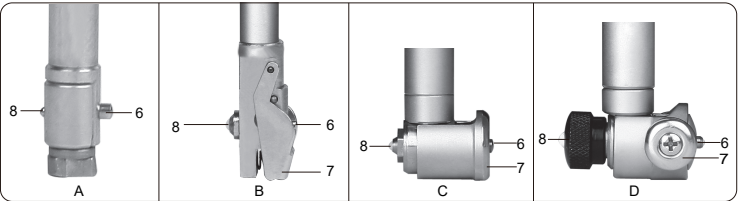


Precaución: Evite que entre líquido en el indicador digital para no dañar los componentes electrónicos.

Código	Rango	Indicador
2152-10WP	6-10mm	Indicador digital impermeable Rango 12.7 mm/0.5" Resistente al polvo/impermeable LP54 Resolución ajustable 0.01 mm/0.0005" o 0.002 mm/0.0001" (código 2137-10F)
2152-18WP	10-18.5mm	
2122-35AWP	18-35mm	
2122-60AWP	35-60mm	
2122-100AWP	50-100mm	
2122-160AWP	50-160mm	
2122-161AWP	100-160mm	
2122-250AWP	160-250mm	
2122-450AWP	250-450mm	
2127-60WP	35-60mm	
2127-160WP	50-160mm	
2127-250WP	160-250mm	
2127-450WP	250-450mm	
2128-800AWP	400-800mm	

Puntos de contacto



1. Los productos con protección IP54 protegen contra el polvo y las salpicaduras de agua.

2. Instalación de la batería:

---Desatornille los tornillos de fijación.

---Coloque la batería CR2032 en el compartimento, con el polo negativo (-) hacia fuera (fig. 2).

---Cierre la tapa del compartimento de la batería y atornille los tornillos de fijación (fig. 3). No retire el anillo de goma, ya que podría afectar a la protección impermeable del producto.

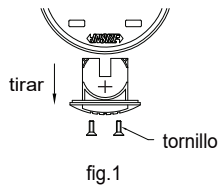


fig.1

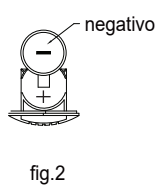


fig.2

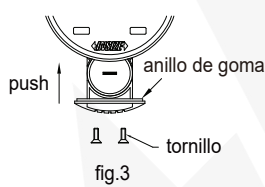


fig.3

3. Botones:

MODE/ Φ ---Pulse brevemente para encender la pantalla. Mantenga pulsado para apagar la pantalla.

---Cuando esté encendido, pulse brevemente para entrar en el modo de medición de diámetro, aparecerán "RAN" y "▼" en la parte inferior de la pantalla. Pulse brevemente de nuevo para salir del modo actual y volver al modo de medición normal.

Modo de medición normal:

START/SET---Pulse brevemente para cambiar la resolución (métrica 0,002/0,01 mm, imperial 0,0001 "/0,0005").

(Nota: el botón no es válido en este momento para el modelo 2137-101F).

---Pulse prolongadamente para entrar en el modo de ajuste del valor preestablecido. Se muestra "SET" en la parte inferior de la pantalla y la cola del valor

"+000,000" parpadea. Pulse brevemente el botón "MODE/ Φ " para cambiar el número de dígitos parpadeantes (de 0 a 9), pulse brevemente el botón "0/CAL"

para cambiar los dígitos de derecha a izquierda, pulse prolongadamente el botón "START/SET" para guardar los ajustes y salir.

0/CAL: pulse prolongadamente para cambiar entre el modo métrico e imperial. Pulse brevemente para poner a cero.

Modo de medición del diámetro:

START/SET: pulse brevemente para iniciar la siguiente medición del diámetro.

0/CAL: pulse prolongadamente para calibrar, aparecerá "CCC" durante unos segundos y se establecerá automáticamente el valor mínimo actual registrado como valor estándar.

- 1-Tapa de la batería
- 2-Pantalla LCD
- 3-Salida
- 4-Botones
- 5-Polo principal
- 6-Punto de contacto
- 7-Puente de protección
- 8-Yunque
- 9-Varilla de extensión
- 10-Arandela



4. Instrucciones de medición:

(1) Medición relativa (el valor mostrado es la diferencia entre el tamaño medido y el anillo de ajuste)

Calibración:

---Seleccione un anillo de ajuste adecuado y coloque el calibre de diámetro interior en el anillo de ajuste, pulse brevemente el botón "MODE/ Φ ", "▼" parpadeará y entrará en el modo de seguimiento de lectura mínima. Mueva el medidor de diámetro interior varias veces y este encontrará automáticamente la lectura mínima, y "▼" dejará de parpadear.

---Retire el medidor de diámetro interior y pulse prolongadamente el botón "0/CAL"; aparecerá "CCC" durante unos segundos y la calibración habrá finalizado.

Medición:

---Inserte el medidor de diámetro interior en la pieza de trabajo, pulse brevemente el botón "START/SET", "▼" parpadeará y entrará en el modo de medición. Mueva el medidor de diámetro interior y este encontrará automáticamente el valor mínimo. "▼" dejará de parpadear, la medición habrá finalizado y podrá retirar el medidor de diámetro interior. En ese momento, la lectura es la diferencia entre el tamaño medido y el anillo de ajuste. Si la lectura es negativa, el diámetro medido es menor que el diámetro del anillo de ajuste; si la lectura es positiva, el diámetro medido es mayor que el diámetro del anillo de ajuste.

---Saque el calibre de medición, colóquelo en la pieza medida y pulse brevemente el botón "START/SET" de nuevo para pasar a la siguiente medición.

---Una vez completada la medición, pulse brevemente el botón "MODE/ Φ " para salir del modo de medición.

---Cuando se vuelva a medir, será necesario volver a calibrar.

(2) Medición absoluta (el valor inicial es el tamaño del anillo de ajuste, el valor mostrado es el valor real)

Calibración (el valor inicial es el tamaño del anillo de ajuste):

---Seleccione un anillo de ajuste adecuado y establezca el valor inicial en el tamaño del anillo de ajuste; consulte la instrucción de funcionamiento del botón 3. (botón "START/SET" en modo de medición normal).

---En primer lugar, coloque el calibre de agujeros en el anillo de ajuste, pulse brevemente el botón "MODE/ Φ ", "▼" parpadeará y entrará en el modo de seguimiento del valor mínimo. Mueva el medidor de diámetro varias veces hacia la izquierda y hacia la derecha y se rastreará automáticamente el valor mínimo. Cuando "▼" deje de parpadear, se habrá completado el rastreo del valor mínimo.

---Saque el medidor de diámetro del anillo de ajuste, mantenga pulsado el botón "0/CAL" y aparecerá "CCC", lo que indica que la calibración se ha completado. En este momento, el valor inicial es el tamaño del anillo de ajuste.

Medición:

---Coloque el medidor de diámetro interior en la pieza de trabajo que desea medir, pulse brevemente el botón "START/SET" y "▼" parpadeará para entrar en el modo de medición. Mueva el medidor de diámetro interior varias veces hacia la izquierda y hacia la derecha, y el medidor seguirá automáticamente y mostrará el valor mínimo. El símbolo "▼" dejará de parpadear y la medición habrá finalizado, por lo que podrá retirar el medidor de diámetro interior. En ese momento, la lectura será el tamaño real de la pieza medida.

---Retire el medidor de diámetro interior, colóquelo en la pieza medida y pulse brevemente el botón "START/SET" de nuevo para pasar a la siguiente medición.

---Una vez completada la medición, pulse brevemente el botón "MODE/ Φ " para salir del modo de medición.

---Si va a volver a realizar una medición, es necesario volver a calibrar el medidor.

Precaución: el punto de contacto debe protegerse para que no se presione de forma incorrecta. Siga las instrucciones de las figuras 4 y 5 sobre cómo insertar y extraer el medidor de diámetro interior. Incline el medidor de diámetro interior para insertarlo en la pieza de trabajo o el anillo de ajuste (fig. 4), haga que el puente de protección entre en contacto primero con la pared interior y, a continuación, gire el medidor de diámetro interior lentamente hasta colocarlo en posición vertical (deje que el yunque entre en contacto primero con la pared interior y, a continuación, deje que el punto de contacto entre en contacto con la pared interior). Incline el medidor de diámetro interior para sacarlo de la pieza de trabajo o del anillo de ajuste (fig. 5), no presione el punto de contacto.



fig.4

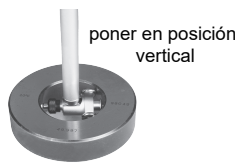
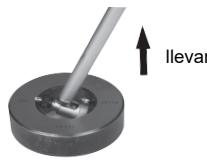


fig.5



5. El indicador digital tiene funciones de apagado automático y cambio de frecuencia alta/baja, y las operaciones específicas son las siguientes:

(1). Función de apagado automático por apagado falso:

De forma predeterminada, si mantiene pulsado el botón "MODE/ Φ " o lo deja en un estado sin ninguna operación durante aproximadamente 2 horas, la pantalla digital se apagará automáticamente y entrará en un estado de apagado falso. En este estado, pulse la varilla de medición o pulse el botón "MODE/ Φ " para encender el indicador digital.

(2). Ajuste del tiempo de apagado real:

Después del apagado, mantenga pulsado el botón "START/SET", pulse brevemente el botón "MODE/ Φ " para encenderlo, después de que se muestre "----", suelte el botón "MODE/ Φ " para acceder al ajuste del modo de tiempo de apagado. La pantalla muestra por defecto "6.0", lo que significa que se apagará automáticamente tras 6 horas sin actividad. Pulse brevemente el botón "START/SET" para cambiar entre 0 y 99 horas en incrementos de 1 hora. (Cuando la pantalla del interruptor muestra "0.0", significa que el indicador digital no se apagará automáticamente). Pulse brevemente el botón "MODE/ Φ " para confirmar y guardar la configuración, y salir del modo actual.

(3). Ajustes de conmutación de alta y baja frecuencia:

Después de apagar el dispositivo, mantenga pulsado el botón "0/CAL" y pulse brevemente el botón "MODE/ Φ " brevemente para encenderlo. Después de que aparezca "Fr-on", suelte el botón "0/CAL" para entrar en el ajuste del modo de conmutación de alta y baja frecuencia. Pulse brevemente el botón "0/CAL" para ajustar el modo de conmutación. Si aparece "Fr-on", significa que la función de conmutación automática de frecuencia está activada. Si no se pulsa ningún botón ni se acciona la palanca durante 3 segundos, se cambiará automáticamente a alta frecuencia. Aparecerá "Fr-oF", lo que significa que la función de cambio automático de frecuencia está desactivada y que el sensor mantiene el estado de alta frecuencia sin cambios. Pulse brevemente el botón "MODE/ Φ " para confirmar y guardar los ajustes del modo de cambio de frecuencia alta y baja, y salir al estado de funcionamiento.

6. Los datos originales permanecen después de apagar el dispositivo, no es necesario recalibrarlo después de encenderlo.